

Société Safran émettrice *Issuing Safran company:*

SAFRAN AERO BOOSTERS
 SAFRAN AIRCRAFT ENGINES
 SAFRAN TRANSMISSION SYSTEMS

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

MAGNETICO POLISSAGE DE PRECISION
Parc indus.des Hauts Sart 1° avenue 66
 4040 HERSTAL


Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
4.4.1	Ressuage Sensibilité S2 - FPI S2	Pr-5000 ;DMC 0010	Qualifié / Qualified		Non Limité / Not Limited
4.4.2	Ressuage Sensibilité S3 - FPI S3	Pr-5000 ; DMC010			

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
972	

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
05/01/2018	Camille LEBIERE	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
DÉGRAISSAGE	NUMÉRO DE CUVE : G01 TAILLE DE LA CUVE : 0,8 x 0,65 x 0,65 PRODUIT : TURCO SPRAYEZE NP-LT	ALUMINIUM/ TITANIUM / STEEL	CASTING/ FORGING/ MACHINING WELDING	
Ligne S2	Pénétrant : HM 406 PISTOLET ELECTROSTATIQUE Révélateur : D90G CUVE A BROUILLARD	ALUMINIUM/ TITANIUM / STEEL	CASTING/ FORGING/ MACHINING WELDING	
Ligne S3	Pénétrant : RC-65 brush or spray . Emulsifiant : ER83C Révélateur : D90G CUVE A BROUILLARD	ALUMINIUM/ TITANIUM / STEEL	CASTING/ FORGING/ MACHINING WELDING	