

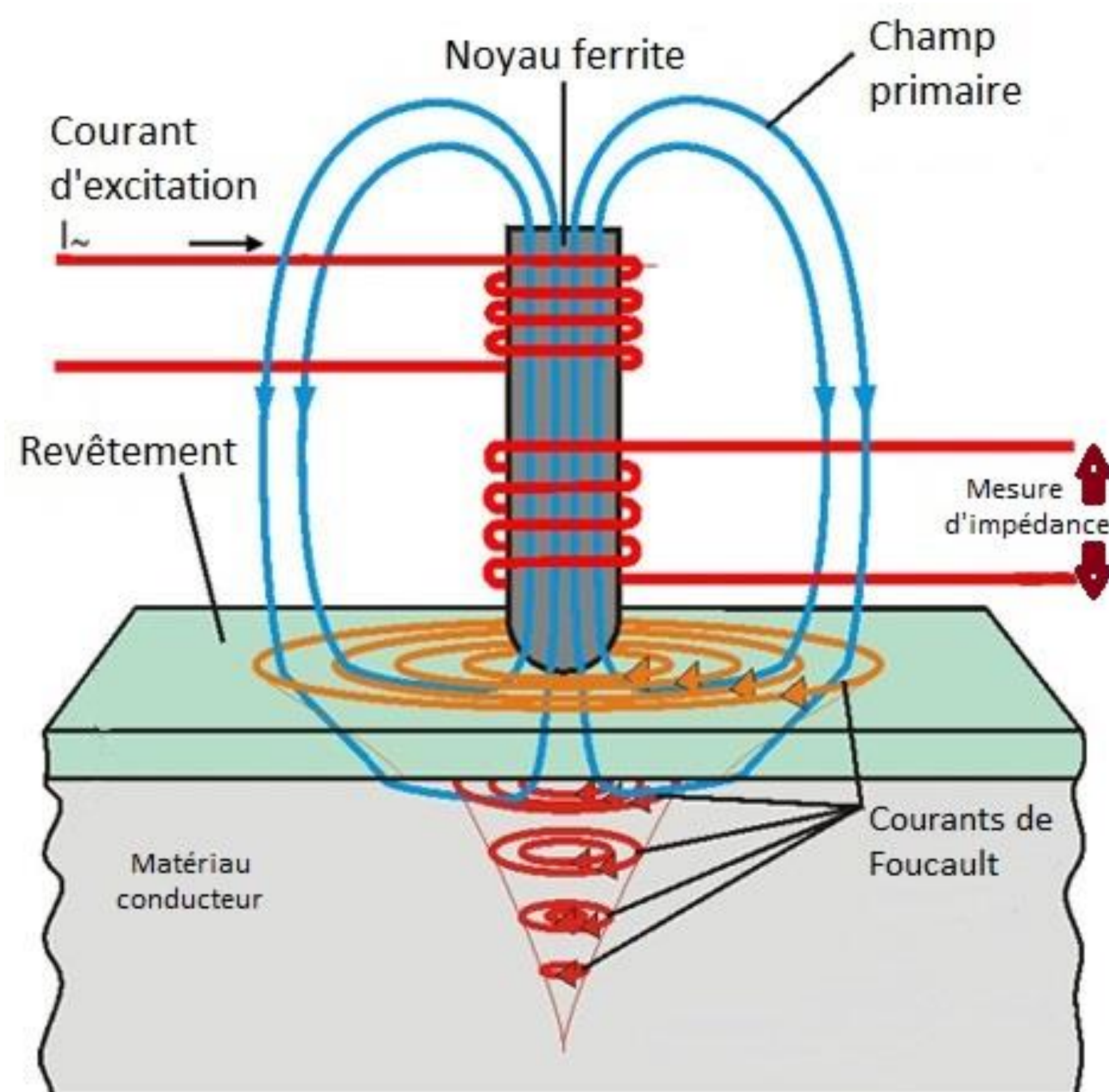


Inspection par Courants de Foucault

Eddy Current Inspection



INSPECTION PAR COURANTS DE FOUCAULT



Principe : à l'aide d'une bobine intégrée dans une sonde , on va induire des courants dans la pièce à examiner . La présence d'un défaut va modifier la circulation de ces courants . On va capter cette variation en mesurant la modification de l'impédance d'une bobine réceptrice

DOMAINES D'APPLICATION COURANTS DE FOUCAULT

Contrôle de pièces coulées



Contrôle de soudures



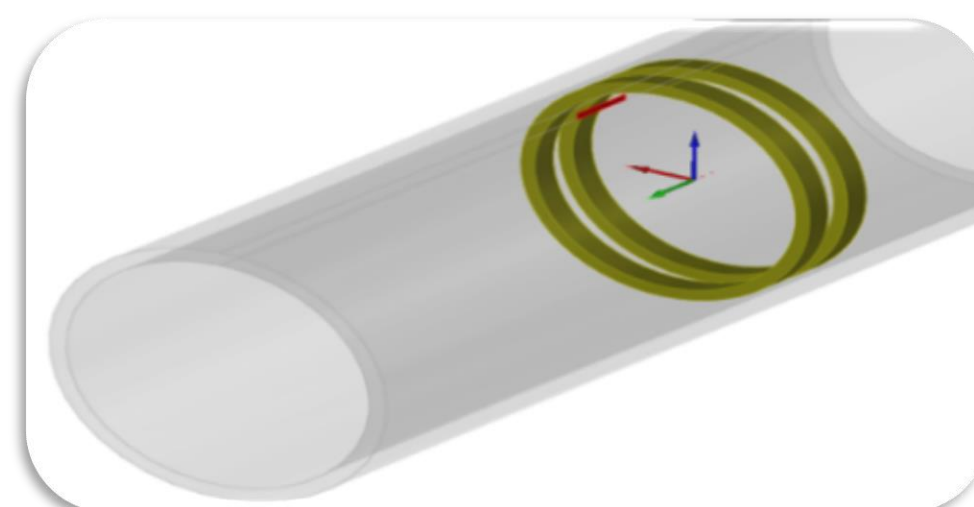
Contrôle de pièces forgées



Mesures d'épaisseur de revêtement



Contrôle de tubes



Recherche de corrosion



MATERIEL UTILISE COURANTS DE FOUCAULT



Equipement Plan d'impédance

Sonde Haute ou Basse Fréquence

Test rotatif pour alésages

Calibres avec entailles de
profondeurs normées

Calibre de conductivité

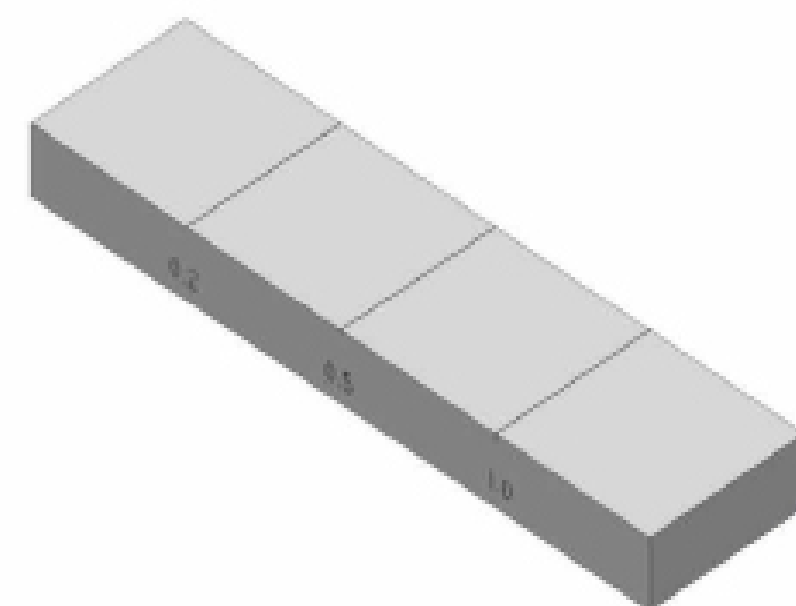
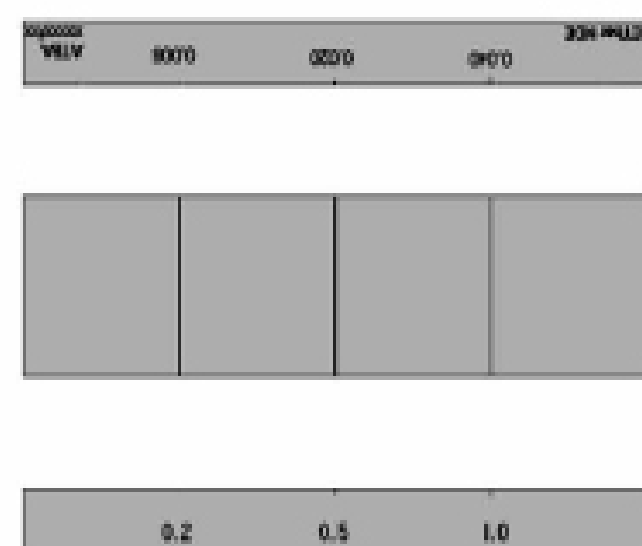
Câblage Haute Fréquence

CALIBRATION COURANTS DE FOUCAULT

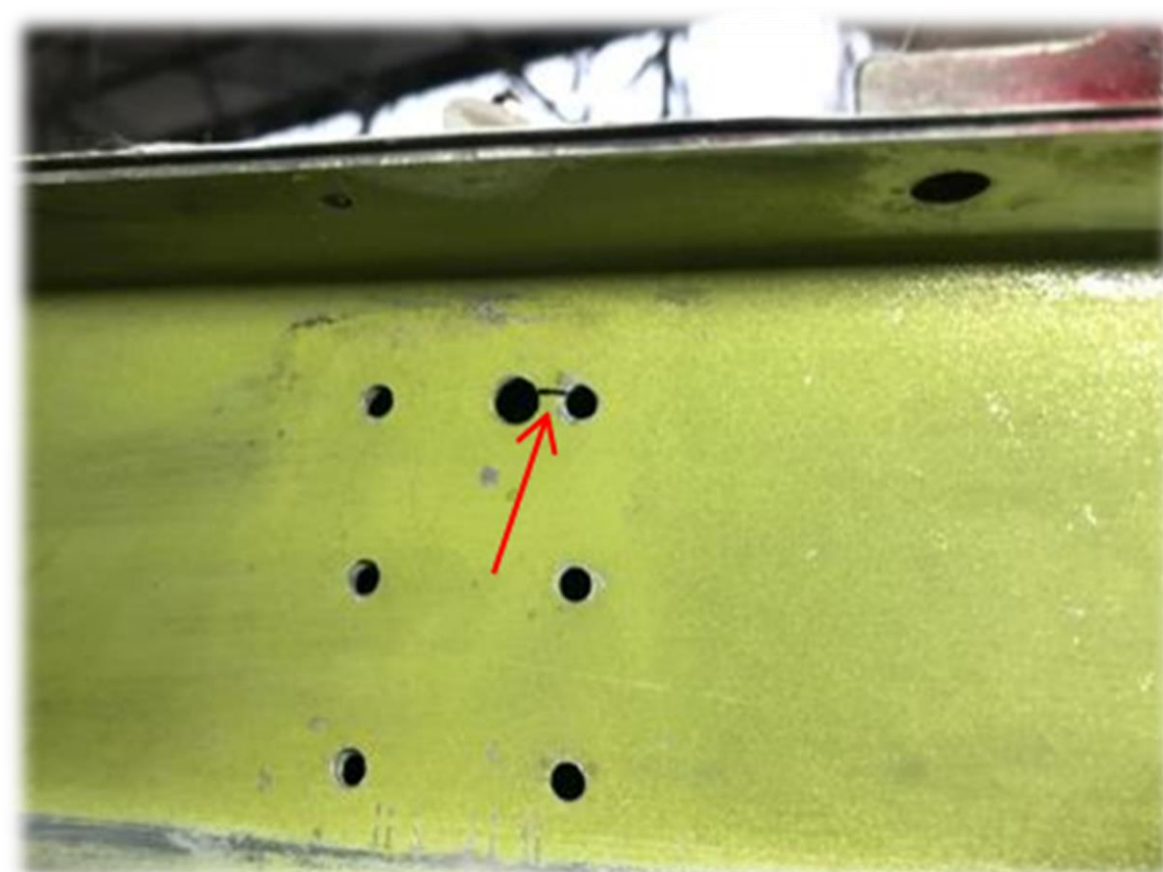
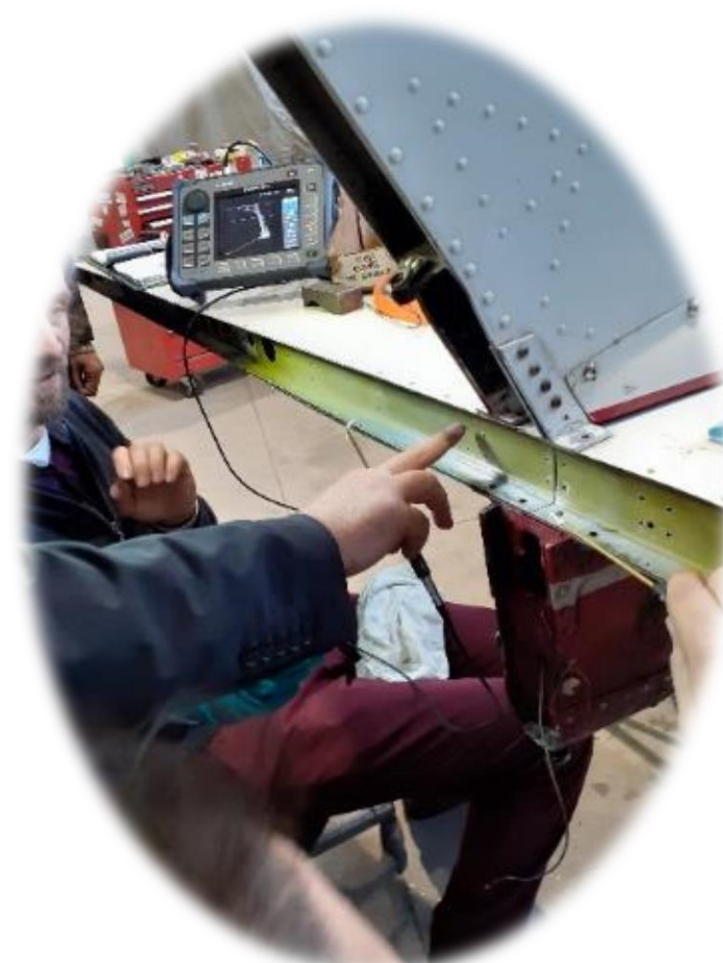
Calibration sur 3 entailles normées



Mesures de Conductivité et Revêtement



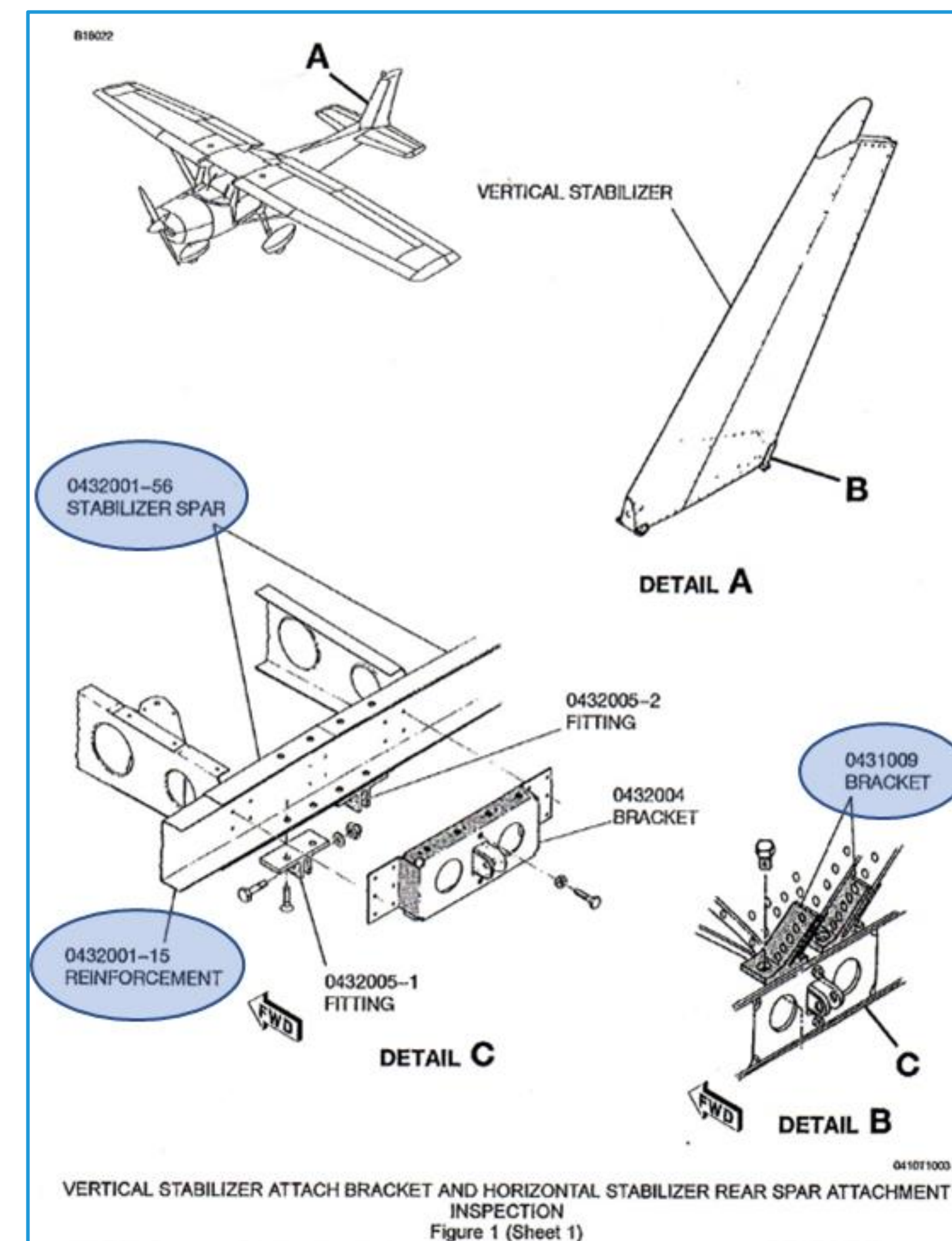
INSPECTION COURANTS DE FOUCAULT



Crique de fatigue identifiée



Confirmation chez MPP en RX



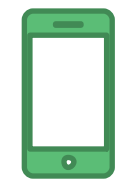
Method	Equipment / Techniques	STAFF
RT Radiographic Testing	- Digital radiography (from 50KV – 320KV) - Resolution from 50 µm – 200 µm	2 RT Level1 2 RT level 2 and 1 RT3
UT Ultrasonic Testing	- Immersion Testing - Thickness measurement - Phased Array Pulse Echo	1 UT level 1 2 UT level 2 1 UT level 3
PT Penetrant Testing	- Red Dye or Fluorescent penetrant - Alkaline or Solvent Degreasing	4 PT level 2 1 PT level 3
MT Magnetic Particle Inspection	- Hand yokes - Stationary MT bench	3 MT level 2 1 MT level 3
IRT Infrared Thermography Testing	- Hot air heater or 4 x 1000 W Halogen heaters - IR Camera Flir T450sc	2 IRT level 2 1 IRT level 3
ST Shearographic Testing	- Hot air heater or 4 x 1000 W Halogen heaters - Optrion Digital Shearographic Camera	1 ST level 1 1 ST level 3
ET Eddy Current Testing	- High and low Frequency Eddy Current Testing - Rotating Probe ET	2 ET level 2 1 ET level 3
VT Visual Testing	- Direct VT of welds, castings and composite parts - Indirect VT (endoscopy and digital microscope 220x)	1 VT level 2 1 VT level 3

Contact



Jean-Charles Montanier

Directeur commercial



+32 (0) 477 63 42 32



jcm@mpp.be



Head office

Rue du Pont 25C
B-4180 - Hamoir

Operational office

Parc Industriel des Hauts-Sarts
1er avenue 66
B-4040-Hertsal



Our Phone

+32 4 248 06 00



Email / Website

info@mpp.be
<https://mpp.be/>

