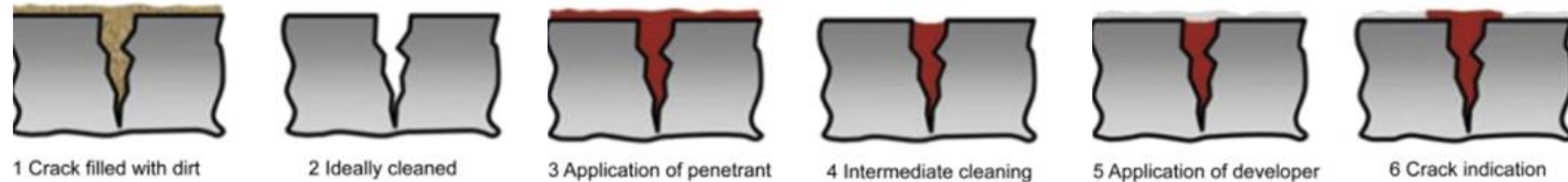




Inspection par Ressuage

Fluorescent Penetrant Inspection

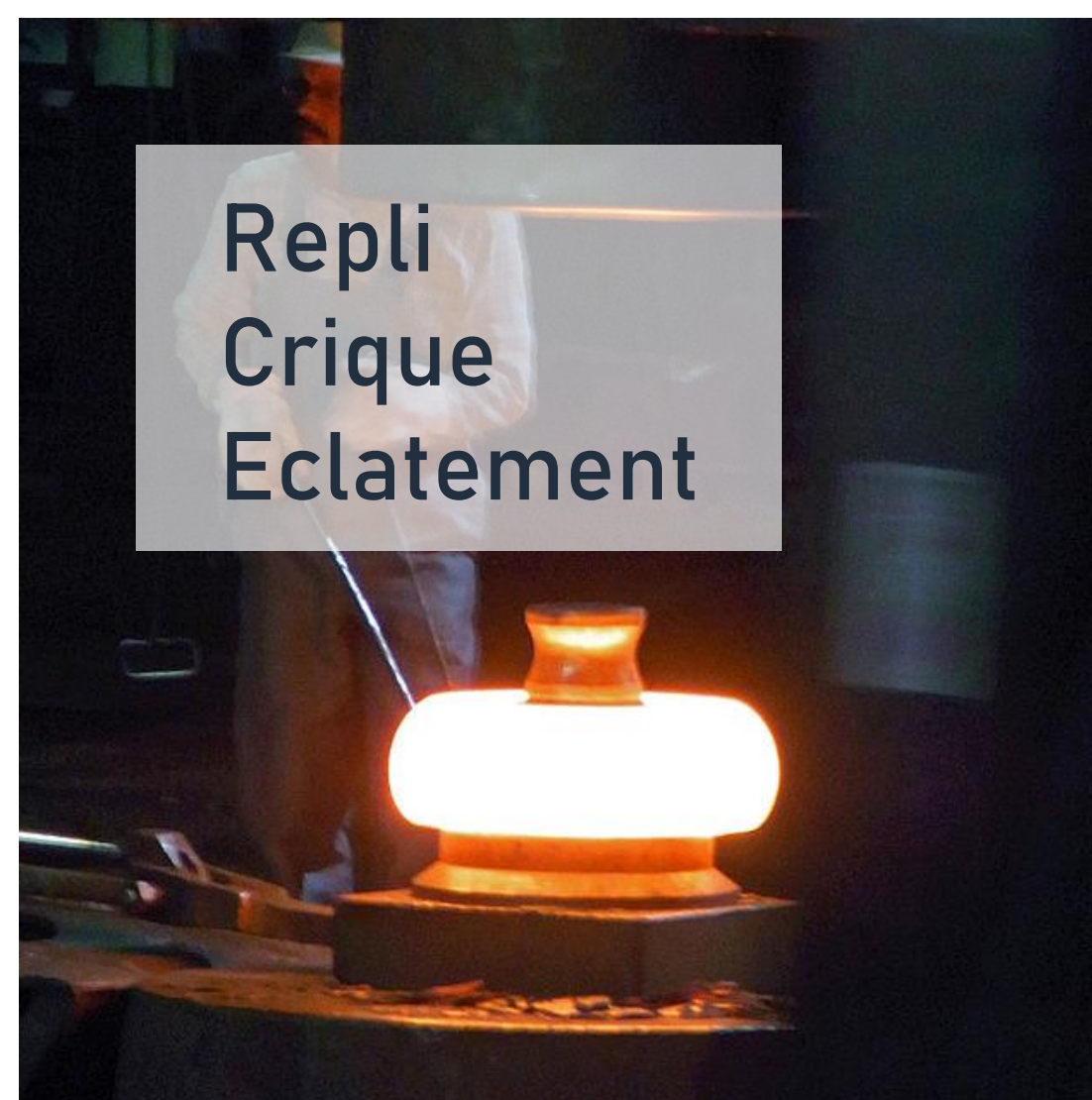




Principe : Méthode permettant de **mettre en évidence** des **défauts débouchant** en surface. Cela consiste à **appliquer le produit pénétrant** (électrostatique ou immersion) et ensuite **nettoyer** la pièce **sans éliminer** le produit ayant **pénétré dans les défauts**. Finalement, un **révélateur** blanchâtre permet de faire ressortir le pénétrant, ce qui forme l'indication du défaut qui sera visualisée par l'inspecteur sous **lumière** spéciale.



Défauts



**Différents types de matériaux
peuvent être contrôlés en ressuage**

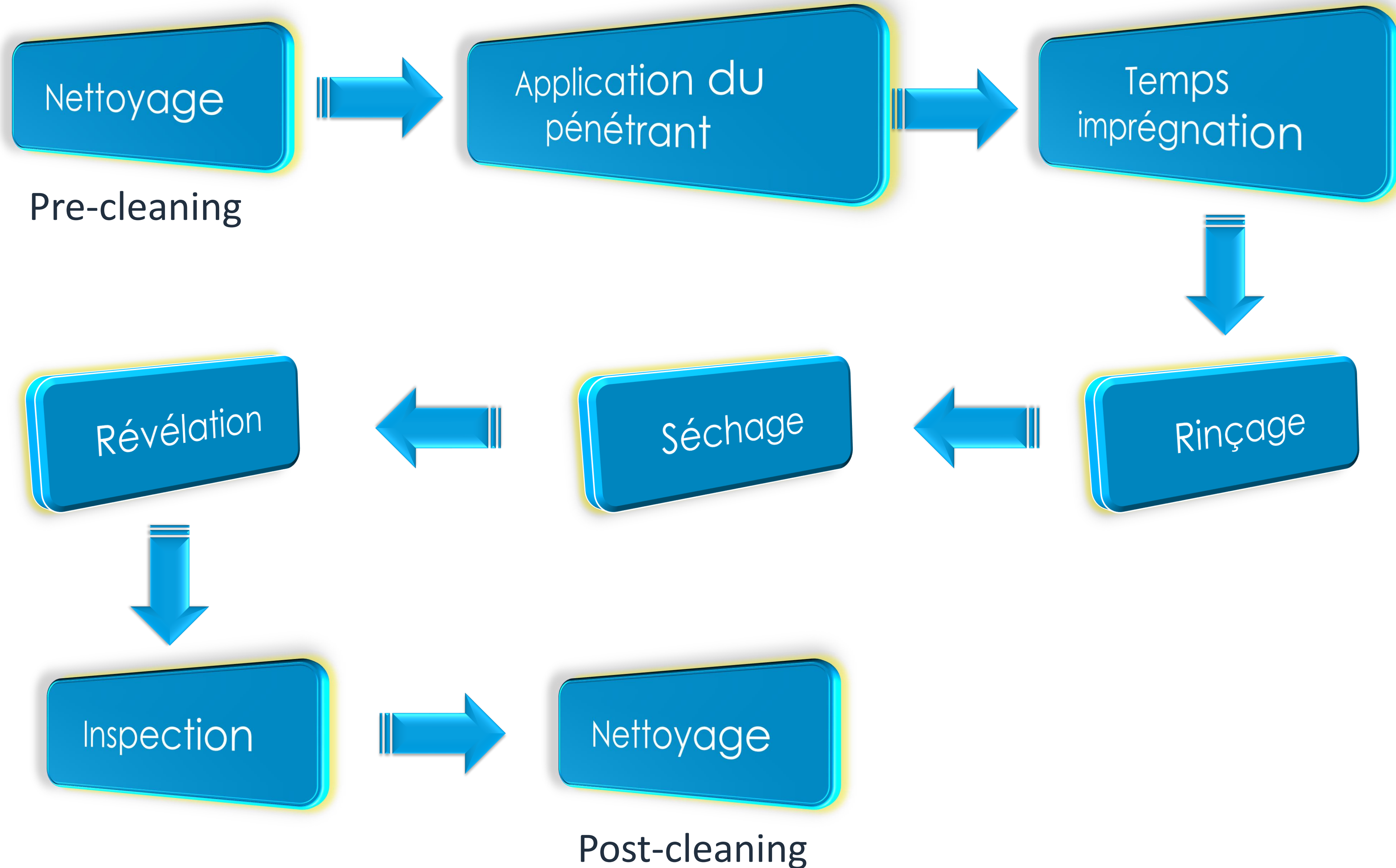
**Les matériaux métalliques :
aluminium, acier, Titane, etc**

Les plastiques

Les verres

**Les céramiques et certaines
applications composites**

Etapes



Ressuage – technique portable hors MPP

Dégraissant solvant aérosol
Pénétrant Sensibilité 3
Révélateur en aérosol



Lampe U.V/A LED
3000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$



Comparateur de
craques fluorescent



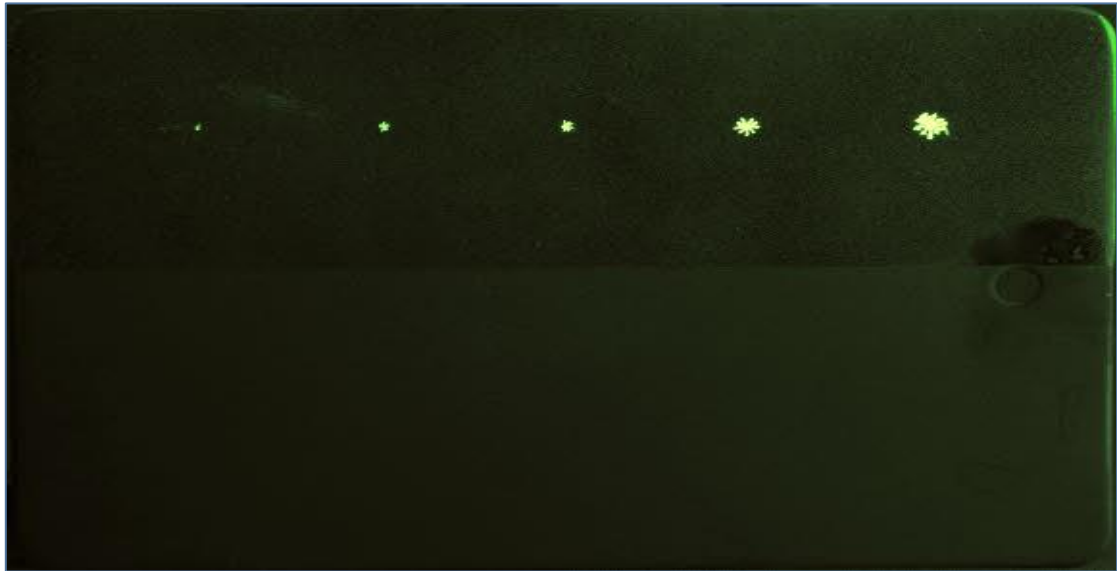
Radiophotomètre digital



Mesureur fluorescent



TAM PANEL - 5 étoiles
(test performance périodique)



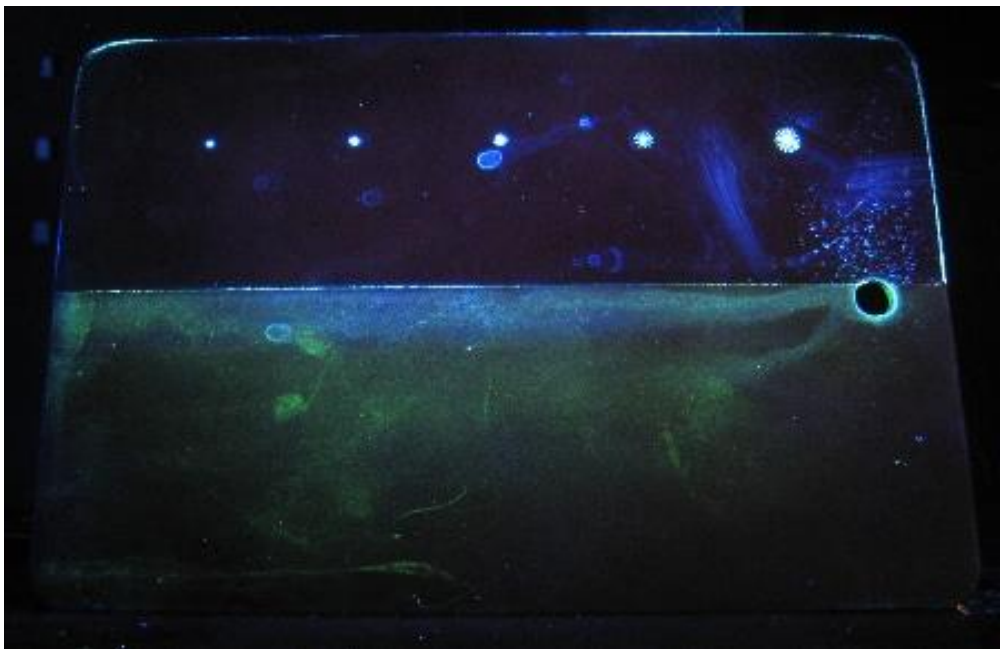
Ressuage – technique S2/S3/S4 chez MPP



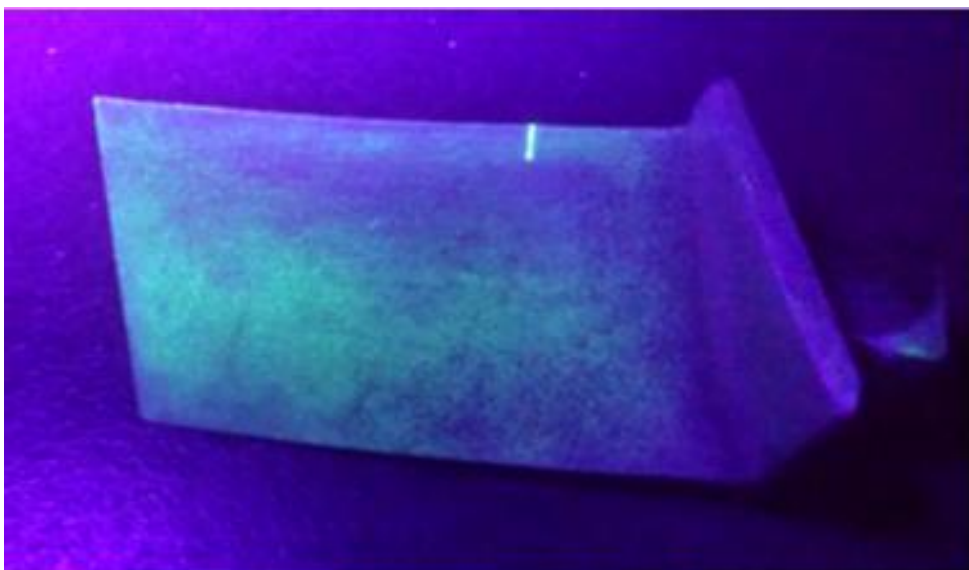
Pulvérisation électrostatique



Rinçage du produit



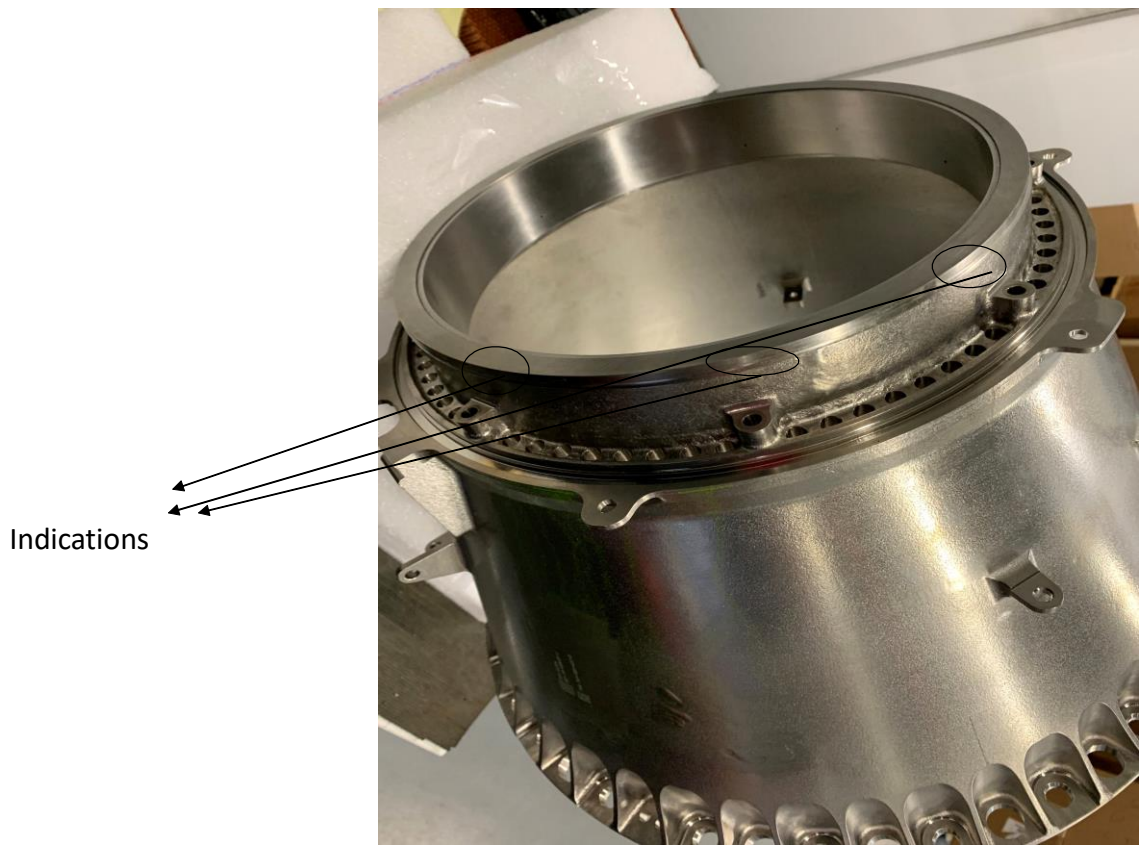
Vérification globale du procédé



Inspection en chambre noire



Evaluation et marquage
Sous UV par rapport
Aux critères du client



Localisation sur
la pièce et
dimensionnement

Method	Equipment / Techniques	STAFF
RT Radiographic Testing	- Digital radiography (from 50KV – 320KV) - Resolution from 50 µm – 200 µm	2 RT Level1 2 RT level 2 and 1 RT3
UT Ultrasonic Testing	- Immersion Testing - Thickness measurement - Phased Array Pulse Echo	1 UT level 1 2 UT level 2 1 UT level 3
PT Penetrant Testing	- Red Dye or Fluorescent penetrant - Alkaline or Solvent Degreasing	4 PT level 2 1 PT level 3
MT Magnetic Particle Inspection	- Hand yokes - Stationary MT bench	3 MT level 2 1 MT level 3
IRT Infrared Thermography Testing	- Hot air heater or 4 x 1000 W Halogen heaters - IR Camera Flir T450sc	2 IRT level 2 1 IRT level 3
ST Shearographic Testing	- Hot air heater or 4 x 1000 W Halogen heaters - Optrion Digital Shearographic Camera	1 ST level 1 1 ST level 3
ET Eddy Current Testing	- High and low Frequency Eddy Current Testing - Rotating Probe ET	2 ET level 2 1 ET level 3
VT Visual Testing	- Direct VT of welds, castings and composite parts - Indirect VT (endoscopy and digital microscope 220x)	1 VT level 2 1 VT level 3

Jean-Charles Montanier

Directeur commercial

 +32 (0) 477 63 42 32

 jcm@mpp.be



 Head office

Rue du Pont 25C
B-4180 - Hamoir

 Operational office

Parc Industriel des Hauts-Sarts
1er avenue 66
B-4040-Hertsal

 Our Phone

+32 4 248 06 00

 Email / Website

info@mpp.be
<https://mpp.be/>

